



▽ - LABYRINTHE N°0 314 16 007 0.

▽ - ARBRE N°2 292 15 277 0.

▽ - ROUE N°2 292 15 261 0.

▽ - ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C - LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \ominus SONT A TRANSMETTRE SUR LE " CERTIFICAT DE CONFORMITE ".

B - PROCESS:

- INSERER LE JEU DE 2 GRIFFES REP.1 DANS L'EMPREINTE DU LABYRINTHE N°0 314 16 007 0.
- ENGAGER LA BAGUE REP.4 POUR IMMOBILISATION DE L'ENSEMBLE.
- PROCEDER A L'EXTRACTION, EN AGISSANT SUR LA VIS REP.2.

A - FONCTION:

- EXTRACTION DU LABYRINTHE N°0 314 16 007 0 DU MOBILE AXIAL N°0 292 15 816 0.

DESSINE PAR: CEMA - DT5 LE: 14-08-02	VERIFIE PAR: GABARRUS	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS FOR: ST 2100	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1-11	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: LABYRINTHE	N°PIECE/PART NUMBER: 0 314 16 007 0	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE: MONTAGE D'EXTRACTION			DATE:
AUX. N°:			DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.			DATE:
EDITION: SCALE: 1/1	 Turbomeca groupe snecma		DATE:
FORMAT: A1	TM 1809 G001		DATE:
PLANCHE: A1		SHEET: 1/1	DATE: 14-08-02

